

# DANA SW7

## MEDIDOR DE ESPESOR POR ULTRASONIDO



La serie SW7 del medidor de espesor por ultrasonido se destaca como rentable y está concebido para efectuar mediciones exactas en acero, hierro fundido, aluminio, cobre rojo, zinc, vidrio de cuarzo, polietileno, cloruro de polivinilo, fundición gris y fundición nodular. Las mediciones de espesor se llevan a cabo desde un lado del material, evitando la necesidad de recortar la pieza

### ESPECIFICACIÓN GENERAL

- Medición a través del recubrimiento para medir el espesor de un objeto pintado sin quitar el recubrimiento
- Modo de recubrimiento fino, modo de recubrimiento grueso
- Disponible para medir diversos materiales como metal, vaso, caucho, etc.
- Variedad de sondas disponibles, adecuadas para casi todo tipo de aplicaciones, incluyendo medición de material de grano grueso y aplicaciones de alta temperatura (temperatura máxima de hasta 300°C)
- Reconocimiento automático de sondas, lo que permite que el medidor coincida con sondas elaboradas por varios fabricantes
- Función de prueba automática de encendido que contribuye a aumentar la precisión de la medición
- Detección de apagado automático y personalización de la configuración de apagado
- Función de sonda cero, función de calibración de velocidad del sonido
- 9 velocidades integradas y programables
- Modos de medición disponibles: modo estándar, modo de escaneo, modo de diferencia, modo promedio, modo de alerta de valor extremo, modo de alta temperatura (debe combinarse con una sonda de alta temperatura), modo de superficie curvada y modo de recubrimiento
- Los botones del teclado están diseñados para que sea conveniente y rápido realizar calibración cero, calibración de un solo punto y dos puntos de la velocidad del sonido, y ajustar libremente los valores con las teclas de dirección
- Capacidad de almacenamiento de datos de hasta 2000 grupos
- Sistema métrico/imperial opcional: la unidad de visualización se puede seleccionar entre milímetros y pulgadas
- Interfaz de transmisión de datos USB, que puede conectarse fácilmente con una computadora para exportar datos (formato de datos: .txt)
- Función de rotación de la pantalla en 180 grados

*\*Nos reservamos el derecho a modificaciones*



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

NÚMERO DE SERIE	NOMBRE	CANTIDAD
1	Medidor de espesor SW7	1 unidad
2	Sonda estándar (5 MHz, $\Phi$ 10 mm)	1 pieza
3	Acoplador (30 ml, glicerina)	1 botella
4	Pilas (pilas n° 5)	2 piezas
5	Manual de operación del usuario	1 copia
6	Caja de embalaje sellada de plástico (tamaño: 18 cm x 15 cm x 10 cm)	1 pieza
7	Cable de datos USB	1 pieza
8	CD de software de computador superior	1 copia

*Nota: Si se utiliza transporte aéreo, la configuración no incluye baterías ni acoplador*

### SELECCIÓN DE SONDA

TIPO DE SONDA	ESPECIFICACIÓN	RANGO DE MEDICIÓN DE ESPESOR	DIÁMETRO DE LA SONDA	FRECUENCIA	TEMPERATURA APLICABLE
Tipo ordinario (apto para recubrimiento pasante)	5M, F10	0,8 ~ 300 mm; 3,0 ~ 25 mm (recubrimiento pasante)	10 mm	5 MHz	-10 ~ +50°C
Tipo de tubería de diámetro pequeño	5M, F6	0,70 ~ 60 mm	6 mm	5 MHz	-10 ~ +50°C
Tipo ordinario	2,5 M, F12	3,0 ~ 500 mm	12 mm	2,5 MHz	-10 ~ +50°C
Tipo de microdiámetro	7,5 M, F6	0,65 ~ 25 mm	6 mm	7,5 MHz	-10 ~ +50°C
Tipo de alta precisión	7,5 M, F10	0,65 ~ 250 mm	10 mm	7,5 MHz	-10 ~ +50°C
Tipo de alta temperatura	ZW5P	4,0 ~ 80 mm	12 mm	5 MHz	-10 ~ +300°C
Tipo especial de hierro fundido	2M, F22	3 ~ 50 mm (hierro fundido)	22 mm	2 MHz	-10 ~ +50°C

\*Nos reservamos el derecho a modificaciones



## RANGO DE MEDICIÓN DE ESPESOR

MATERIAL	RANGO DE MEDICIÓN
Acero	0,65 - 500 mm
Vidrio	0,65 - 200 mm
Hierro fundido	3 - 50 mm
Temperatura alta	4 - 80 mm
Rango de medición de recubrimiento pasante	3 - 25 mm

*Nota: El rango de medición de espesor de diferentes materiales depende del rendimiento de la sonda, así como del estado de la superficie del material y de la temperatura ambiente de la medición.*

## PARÁMETROS TÉCNICOS

ESPECIFICACIÓN	DANA SW7
Velocidad del sonido del material	509 - 18699 m/s
Precisión de la medición	±(0,5 % H + 0,05) mm
Precisión de la pantalla	0,01 mm o 0,001 pulgadas
Ancho de banda de recepción	1 MHz - 10 MHz (-3 dB)
Límite inferior de medición de la tubería (según la configuración de la sonda)	Φ15 mm × 1,0 mm (sonda: 7,5 MHz, Φ6 mm); Φ10 mm × 1,2 mm (sonda: 7,5 MHz, Φ6 mm)
Frecuencia de medición	2-20 veces/segundo (se puede configurar)
Fuente de alimentación	3 V CC (dos pilas alcalinas AA)
Visualización en pantalla	LCD de matriz de puntos de 128×64
Duración del trabajo	280 horas (modo automático); 100 horas (luz de fondo encendida)
Temperatura aplicable	-10°C - 50°C (entorno de medición de temperatura ambiente); -10°C-300°C (entorno de medición de alta temperatura)
Humedad de trabajo	20% - 90% de humedad relativa
Dimensiones del instrumento	136 (largo) mm × 72 (ancho) mm × 20 (alto) mm
Peso del instrumento	176 g (incluidas las pilas)
Espesor del bloque de prueba incorporado	3 mm

\*Nos reservamos el derecho a modificaciones