



TRANSMISOR CONTRA EXPLOSIÓN SOLITARIO

Detección de Gas de por Vida

Series M2



Características

- Opera independiente de un controlador
- Muestra lecturas directamente en una pantalla digital que se enciende
- Disponible para LEL, H₂O, CO y O₂
- 4-20 mA y Modbus digital de salidas estándar
- Vara magnética de calibración no intrusiva
- Dos alarmas programables retransmisibles y falla retransmisibles
- Versión LEL disponible para hidrógeno
- Disponible versión infrarroja combustible
- Sensor con cubierta contra agua patentada
- Botones fácil de usar para configurar y usar los menús de pantalla
- Intrínsecamente segura CSA, C/US Clasificado

Aplicaciones en la Industria

- Plantas petroquímicas
- Refinerías
- Plataformas de excavación petrolera de mar abierto
- Plantas de tratamiento de agua y desechos residuales
- Pulpa y plantas de papel
- Servicios públicos: teléfono, gas y electricidad
- Estacionamientos
- Fabricas de manufactura
- Acero
- Automotriz

El RKI M2 es un transmisor de tecnología de punta que puede operar independientemente, solitario o como parte de un sistema conectado con una señal análoga, o digital con cualquier controlador PLC o DCS. La serie M2 detecta LEL combustibles, oxígeno, sulfuro de hidrógeno o monóxido de carbono. Utiliza una técnica de vara magnética que realiza una calibración no intrusiva. El M2 provee una característica de corrección automática de cero desvió, que da como resultado una lectura estable y reduce los ajustes que serían necesarios realizar por la vida útil del producto.

Gracias a la manera en la que se diseñó el M2 no es necesario abrirlo para calibrar o ponerlo a cero. Haciendo innecesario reclasificarlo en el área de mantenimiento rutinario. Está diseñado para que una sola persona pueda completar la calibración. La estructura de acero inoxidable inflamable que cubre el sensor (LEL, H₂O, CO, o XP Oxígeno) es contra agua con una cobertura contra agua patentada.

El transmisor provee una salida 4-20 mA además de la salida Modbus digital. También tiene dos niveles de alarma retransmisibles, y de falla retransmisibles. Una pantalla digital que muestra la concentración de gas, así como la alarma y el estatus que se ilumina se aprecia en ventana de enfrente. Hoy en día el M2 representa la tecnología de punta de transmisores y sensores.

RKI Instruments, Inc. • 33248 Central Ave. Union City, CA 94587 • Teléfonos (800) 754-5165 • (510) 441-5656 • Fax (510) 441-5650

Líder Mundial en Detección de Gases y Tecnología de Sensores
www.rkiinstruments.com

Sensores		LEL		O2	H2S	CO
Tipos de Sensores	Catalítica	IR (Infrarroja)		Celda Galvánica	Electroquímica	Electroquímica
Rangos de Medición	0 - 100 % LEL		0 - 25.0 % Vol.		0 - 100 ppm	0 - 300 ppm
Contra Agua	Sensor con cobertura contra agua patentada		—		Sensor con cobertura contra agua patentada	
Salidas						
Análogos	4-20 mA señal en 500 ohmios impedancia máxima correspondiendo a la escala de 0- llena					
Digitales	Modbus RTU salida estándar completamente configurable 2-cables RS-485, 1200 a 19.2k baudio					
Alarmas						
Alarmas Presentes	Completamente programables, puntos establecidos, incrementos / decrementos, bloqueo / reinicio, con retrasos, sin retrasos, normales energized o de-energized, banda programable o filtro suave programable.					
Indicaciones de Alarma	Pantallas Visuales, Alarma 1, Ámbar; Alarma 2, Rojo.: Fallo, Rojo					
Retrasos	5 amp forma 'C' contactos para alarma 1, alarma 2, y fallo					
Aspecto						
Dimensiones	Alto 8.5" (215 mm), Ancho: 5.2" (132 mm), Largo: 4.5" (114 mm)					
Pantalla	Alfanumérica con luz de fondo de pantalla con ocho caracteres por línea; 2 Líneas de lecturas de concentración de gas y configuración y calibración fácil de usar.					
Documento Adjunto	Explosión prueba con clase I, División 1, Grupos B, C, y D.					
Clasificación Adjunta	NEMA 4, contra explosión, hermético, molde de aluminio y con un empaque circular con capa de polvo de resina epódica					
Controles	Magnético usado para la calibración de funciones. Calibra sin abrir la estructura. Botones internos que controlan la calibración y configuración					
Ambientes de Operación						
Operación de Temperatura	-20°C ~ 60°C (LEL only)		-20°C ~ 50°C			
Humedad Relativa	5 - 95% RH no condensando					
Lugar	Interiores o exteriores, Contra Explosión Clase I, Div. 1, Grupos B, C, y D. (Versión de Oxígeno disponible para no Explosivo.)					
Voltaje Requerido	19 VDC - 30 VDC					
Aprobado	IR LEL sensores: C/US aprobados estándar Catalíticos LEL sensores: UL estándar, CSA opcional H2S y CO sensores: CSA					
Garantía	Uno año de material y mano de obra.					

Nota: LEL Infrarrojas son recomendándose usar donde los sensores catalíticos no se detienen, áreas donde veneno catalítico pueda estar presente (por ejemplo: vapor de silicónes, hidrógenos elevados o hidrocarburos halogenados). El sensor LEL infrarrojo es idóneo para plantas de tratamientos residuales o de desperdicios.



A9812



ISO 9001:2000

Teléfonos: (800) 754-5165 • (510) 441-5656
Fax: (510) 441-5650 • www.rkiinstruments.com

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:



CHILE: Av. San Josemaría Escrivá de Balaguer N° 13.105 Of. 504, Lo Barnechea, Santiago, Chile
562 2940 2101 ventas@improtek.cl www.improtek.cl
PERÚ: Grimaldo del Solar N° 162 Of. 407, Distrito de Miraflores, Lima, Perú
+51-1 760 9595 • +51-1 642 9708 ventas@improtek.pe www.improtek.pe