

Sensepoint XRL

Detector de gas fijo

Sensepoint XRL es un detector de fugas de gas de punto fijo diseñado para satisfacer las necesidades de las aplicaciones industriales. Honeywell, con más de 50 años de experiencia en el campo de la detección de gases, ofrece una gama flexible de dispositivos de detección de alta fiabilidad para satisfacer dichas necesidades.

- Instalación rápida
- Configuración simple
- Facilidad de uso
- Mantenimiento sencillo

La innovación de Honeywell permite a los clientes emparejar el detector de gas con su dispositivo móvil. De esta forma, mediante el uso de una aplicación, es posible realizar diversas tareas relacionadas con la instalación, la puesta en servicio y el mantenimiento del detector.

Opciones de salida flexibles

El detector Sensepoint XRL está disponible con una salida analógica de bucle mA o Modbus RTU. El resultado es una solución flexible y fácil de incorporar en sistemas ya existentes o en nuevas instalaciones.

Mantenimiento y control sencillos

La interfaz para teléfonos inteligentes del Sensepoint XRL agiliza la calibración, configuración y realización de pruebas funcionales. La comprobación del estado y los ajustes de los detectores Sensepoint XRL de forma individual es sencilla. Utilice la aplicación móvil para:

- Leer las concentraciones de gas en tiempo real
- Reconfigurar los ajustes
- Comprobar el historial de las unidades

Elaboración automática de informes

Aumente la eficiencia de sus operaciones y reduzca el tiempo de gestión. La aplicación y Sensepoint XRL permiten un acceso sencillo a la información de diagnóstico y generan informes de calibración con solo tocar la pantalla.

Controlador del sistema compatible

Touchpoint Plus es el complemento perfecto para Sensepoint XRL, ya que proporciona una solución de detección de gases intuitiva y fácil de utilizar que permite satisfacer los requisitos de su negocio.



[VER VIDEO DE YOUTUBE](#)

Integración visual

El detector presenta una estética sencilla y una variedad de colores que lo convierten en una opción perfecta para comparar o contrastar con el entorno en el que se utilice.

Aplicaciones normales

- Fábricas e instalaciones manufactureras
- Plantas potabilizadoras de agua
- Estaciones de carga de baterías
- Instalaciones de prueba de vehículos
- Centrales petroquímicas
- Depósitos de combustible

Accesorios

- Caperuza de calibración
- Embudo recolector
- Kit de soportes de montaje en poste
- Kit de montaje en conducto
- Protección contra las inclemencias del tiempo
- Carcasa de flujo

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Escoja entre una amplia gama de versiones de salida Modbus o mA para conseguir un diseño flexible que cumpla los requisitos del cliente.
- Sumidero o fuente de corriente seleccionable para salida analógica, lo cual permite que un único detector sea válido para ambas configuraciones del sistema.
- La protección contra entrada de agua y polvo de NEMA 4X/IP66 permite montar las unidades en entornos al aire libre.
- Mantenimiento simplificado gracias a la tecnología familiar de los teléfonos inteligentes que permite ahorrar tiempo y dinero.
- El indicador visual multicolor para mostrar el estado ayuda a conocer las condiciones del detector de forma inmediata y a identificar los detectores que necesiten atención o corran peligro.
- Gestión del detector sin necesidad de conexiones físicas. Elimina la necesidad de acceder de forma física a los dispositivos instalados en lugares inaccesibles.
- Una sola persona puede realizar la calibración sin necesidad de abrir el detector. Ahorra tiempo y elimina la necesidad de disponer de un permiso para trabajar en zonas restringidas.

Sensepoint XRL Especificaciones técnicas

PROPIEDADES FÍSICAS	
DIMENSIONES	118 x 159 x 93 mm
PESO	1400 g
MATERIAL DE LA CARCASA	Aleación de aluminio LM20 (carbón o amarillo)
GRADO DE PROTECCIÓN CONTRA ENTRADA DE AGUA Y POLVO	IP66 y NEMA 4X
VIDA ÚTIL	10 años (excepto el sensor)
SENSORES DISPONIBLES	
RANGOS DE OXÍGENO, GASES TÓXICOS Y GASES INFLAMABLES	<ul style="list-style-type: none"> Gases combustibles: de 0 a 100% LEL (ajustable entre 20 y 100% LEL, calibrado de fábrica para el metano) O₂: de 0 a 25% vol CO: de 0 a 300 ppm (ajustable entre 50 y 1000 ppm) H₂: de 0 a 1000 ppm Rango bajo de H₂S: de 0 a 50 ppm (ajustable entre 10 y 50 ppm) Rango alto de H₂S: de 0 a 100 ppm (ajustable entre 50 y 200 ppm)
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	
TENSIÓN DE ENTRADA DE CC	24 V CC [†]
TENSIÓN DE ENTRADA DE CA	24 V CA [†] , 50/60 Hz
CORRIENTE DE CONEXIÓN DE PICO	850 mA
SALIDA	
SALIDA ANALÓGICA	De 0 a 22 mA
SALIDA DIGITAL	Modbus RTU
CONSUMO ELÉCTRICO MÁXIMO	
VERSIONES mA	< 1,5 W (tóxico), < 2,6 W (inflamable)
VERSIONES MODBUS	< 1,0 W (tóxico), < 2,0 W (inflamable)
CONEXIÓN	
TIPO	De tipo abrazadera elevada, de 0,5 a 2,5 mm ² , de 20 a 13 AWG

[†] Versiones mA: de 11 a 32 V CC, versiones Modbus: de 9 a 32 V CC [†]
 Todas las versiones: de 20 a 27 V CA

INTERFAZ DE USUARIO	
INDICADOR VISUAL	Anillo luminoso LED multicolor <ul style="list-style-type: none"> Verde intermitente: normal[§] Rojo intermitente: alarma Amarillo y verde intermitente: advertencia Amarillo parpadeante: fallo Amarillo permanente: inhibición Azul intermitente: emparejamiento Bluetooth en curso Azul permanente: conexión Bluetooth establecida
INTERFAZ INALÁMBRICA	Bluetooth 4,0 (Bluetooth de baja energía). Aplicación móvil dedicada que habilita la configuración y el mantenimiento inalámbrico. Conexión de hasta 10 m de distancia (según el dispositivo móvil). Utilice un teléfono inteligente u otro dispositivo móvil con Android 4,3 o posterior.
ENTORNO DE TRABAJO	
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	De -40 a 65 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	De 0 a 30 °C
HUMEDAD	De 0 a 99% (sin condensación)
PRESIÓN ATMOSFÉRICA	De 90 a 110 kPa
CERTIFICACIONES	
SEGURIDAD ELÉCTRICA	EN/IEC/UL 61010-1 CSA C22.2 n.º 61010-1-12
CEM	EN 50270:2015
RADIO	RED, FCC, IC
ÁREA PELIGROSA	<ul style="list-style-type: none"> ATEX (DEMKO 17 ATEX 1872X) <ul style="list-style-type: none"> Ex II 2 GD Ex db IIC T6 Gb Ex tb IIIC T85 °C Db Tamb de -40 a +65 °C IECEX (IECEX UL 17.0038X) <ul style="list-style-type: none"> Ex db IIC T6 Gb Ex tb IIIC T85 °C Db Tamb de -40 a +65 °C cULus <ul style="list-style-type: none"> Clase I, División 1 y 2, Grupos B, C y D Clase II, División 1 y 2, Grupos E, F y G Clase I, Zona 1, AEx db IIC T6 Zona 21, AEx tb IIIC T85 °C, IP6X Ex db IIC T6 GbX Ex tb IIIC T85 °C DbX Tamb de -40 a +65 °C, Código de temperatura T6 Condiciones específicas de uso: No repare juntas a prueba de fuego. Consulte el manual de instalación para obtener orientación del usuario para minimizar el riesgo de descarga electrostática. Todos los accesorios NO forman parte del certificado a prueba de explosiones.
RENDIMIENTO DE GAS	CSA C22.2 n.º 152-M1984, UL 2075, AS 1668.2

[§] El usuario puede cambiar el comportamiento de los LED en estado normal: verde intermitente, verde permanente o apagado.

Para más información

CHILE

Casa Matriz: Av. San Josemaría Escrivá
 de Balaguer N° 13.105 Of. 504
 Lo Barnechea
 Santiago - Chile
 Teléfono: 562 2940 2101
 E-mail: ventas@improtek.cl
 www.improtek.cl

PERÚ

Grimaldo del Solar N° 162 Of. 407
 Distrito de Miraflores
 Lima - Perú
 Teléfonos: +51-1 760 9595
 +51-1 642 9708
 E-mail: ventas@improtek.pe
 www.improtek.pe